



ỐNG HDPE VÀ PHỤ KIỆN



CÔNG TY TNHH UHM VIỆT NAM



ỐNG HDPE CỦA CÔNG TY UHM VIỆT NAM

Ống HDPE nhãn hiệu UHM được sản xuất từ hạt nhựa nguyên sinh polyethylen có mật độ phân tử cao do các nhà sản xuất hạt nhựa nổi tiếng trên thế giới cung cấp. Ống HDPE nhãn hiệu UHM được sản xuất trên dây chuyền công nghệ mới nhất của Đức nên có chất lượng cao, hoàn toàn tin cậy khi được sử dụng trong hệ thống phân phối nước sạch và nước thải.

Ống HDPE nhãn hiệu UHM được sản xuất theo tiêu chuẩn ISO 4427:1996 (E) và các tiêu chuẩn khác như ISO, DIN, ASTM và SFS theo yêu cầu của khách hàng. Chất lượng ống được kiểm soát chặt chẽ ngay từ khi thử nghiệm nguyên liệu thô, trong quá trình sản xuất, sau đó lại được đảm bảo bằng thử nghiệm ngắn và dài hạn trên những thiết bị, máy móc tinh vi, hiện đại nhất.

Ống HDPE nhãn hiệu UHM được sử dụng rộng rãi trong nhiều lĩnh vực ứng dụng như sân gôn, hệ thống cấp nước, thủy lợi, các ngành công nghiệp, hệ thống nước thải, vận chuyển nước mặt và nước ngầm .v.v...



TÍNH CHẤT CỦA ỐNG HDPE (PROPERTIES)

■ Chống va đập cao

Ống HDPE nhãn hiệu UHM mềm dẻo có khả năng chịu được va đập mạnh của cả lực bên ngoài và áp lực bên trong ống

■ Nhẹ

Ống HDPE nhẹ hơn so với các loại ống có cùng kích thước và khả năng chịu áp suất làm từ thép, gang, sắt mạ hoặc xi măng do đó dễ dàng thao tác và tiết kiệm đáng kể sức người, chi phí vận chuyển và lắp đặt.

■ Bề mặt bên trong nhẵn

Bề mặt bên trong nhẵn cho phép giảm tuyệt đối sự đóng cặn, dòng chảy mạnh hơn và giảm thiểu tổn thất áp lực.

■ Không độc

Ống HDPE nhãn hiệu không có chất độc hại do vậy phù hợp với hệ thống cấp nước sạch và công nghiệp thực phẩm.

■ Chống bào mòn của hoá chất

Nguyên liệu làm ống HDPE nhãn hiệu UHM có khả năng chống lại tác động của hoá chất một cách tuyệt vời ví dụ như bột giặt, axit vô cơ và muối. Vì vậy ống HDPE còn thích hợp cho sử dụng vào hệ thống nước thải.

■ Sử dụng được nhiều phương pháp nối ống

Đối với ống kích thước 16mm đến 110 mm, có thể dùng phương pháp kẹp để nối ống HDPE. Với ống kích thước trên 110mm thì nên sử dụng phương pháp hàn đối đầu.

PHƯƠNG PHÁP NỐI ỐNG HDPE BẰNG PHỤ KIỆN KẸP CHẶT (METHOD OF COMPRESSION JOINT FOR HDPE)

1. Nối lồng nắp của phụ kiện khoảng 3-4 ren (để nối lồng vòng kẹp bên trong). Đặt ống song song với phụ kiện sao cho mép ống ngang với vạch dấu trên phụ kiện. Đánh dấu lên ống ở vị trí trùng với bề mặt ngoài của nắp phụ kiện.

2. Đẩy đầu ống được đánh dấu vào trong phụ kiện. Đảm bảo sao cho đầu ống chạm vào vai lõ của phụ kiện bằng cách kiểm tra sự trùng khớp giữa mép ngoài của nắp phụ kiện và dấu trên ống.

3. Vặn chặt nắp phụ kiện bằng clê sao cho mối nối đã chặt hoàn toàn.











PHỤ KIỆN VẠN KẾP CHẶT

Măng sông	Cỡ mm. x mm.	Măng sông ren trong	Cỡ mm. x inch.	Cút 90° ren trong	Cỡ mm. x inch.
	16 x 16 20 x 20 25 x 25 32 x 32 40 x 40 50 x 50 63 x 63 75 x 75 90 x 90 110 x 110		16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 25 x 1" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 50 x 2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 75 x 2" 90 x 3" 110 x 4"		16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 32 x 3/4" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 3/4" 50 x 1 1/2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 90 x 3" 110 x 4"
Măng sông thu	Cỡ mm. x mm.	Ren kim loại		Ren kim loại	
	20 x 16 25 x 20 32 x 20 32 x 25 40 x 20 40 x 25 40 x 32 50 x 25 50 x 32 50 x 40 63 x 50 75 x 63 90 x 63 90 x 75 110 x 75 110 x 90		16 x 16 20 x 20 25 x 25 32 x 32 40 x 40 50 x 50 63 x 63 75 x 75 90 x 90 110 x 110		16 x 16 x 16 20 x 20 x 20 25 x 25 x 25 32 x 32 x 32 40 x 40 x 40 50 x 50 x 50 63 x 63 x 63 75 x 75 x 75 90 x 90 x 90 110 x 110 x 110
Măng sông ren ngoài	Cỡ mm. x inch.	Cút 90°	Cỡ mm. x mm.	Tê đều	Cỡ mm. x mm. x mm.
	16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 25 x 1" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 50 x 2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 75 x 2" 90 x 3" 110 x 4"		16 x 16 20 x 20 25 x 25 32 x 32 40 x 40 50 x 50 63 x 63 75 x 75 90 x 90 110 x 110		16 x 16 x 16 20 x 20 x 20 25 x 25 x 25 32 x 32 x 32 40 x 40 x 40 50 x 50 x 50 63 x 63 x 63 75 x 75 x 75 90 x 90 x 90 110 x 110 x 110
Ren kim loại		Cút 90° ren ngoài	Cỡ mm. x inch.	Tê thu	Cỡ mm. x mm. x mm.
	16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 25 x 1" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 50 x 2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 75 x 2" 90 x 3" 110 x 4"		16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 32 x 3/4" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 3/4" 50 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 90 x 3" 110 x 4"		25 x 20 x 25 32 x 20 x 32 32 x 25 x 32 40 x 25 x 40 40 x 32 x 40 50 x 25 x 50 50 x 32 x 50 50 x 40 x 50 63 x 32 x 63 63 x 40 x 63 63 x 50 x 63 75 x 50 x 75 75 x 63 x 75 90 x 50 x 90 90 x 63 x 90 90 x 75 x 90 110 x 50 x 110 110 x 63 x 110 110 x 75 x 110 110 x 90 x 110
Ren nhựa		Ren kim loại			
	16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 25 x 1" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 50 x 2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 75 x 2" 90 x 3" 110 x 4"		16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 32 x 3/4" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 3/4" 50 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 90 x 3" 110 x 4"		
Có gioăng cao su		Ren nhựa			
			16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 32 x 3/4" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 3/4" 50 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 90 x 3" 110 x 4"		
		Có gioăng cao su			



PHỤ KIỆN VẠN KẸP CHẶT


Tên ren ngoài	Cỡ mm. x inch. x mm.
	20 x 1/2" x 20 25 x 3/4" x 25 32 x 1/2" x 32 32 x 3/4" x 32 32 x 1" x 32
Ren kim loại	40 x 1 1/4" x 40 40 x 1 1/2" x 40 50 x 1 1/2" x 50 63 x 2" x 63
	
Ren nhựa	
Tên ren trong	Cỡ mm. x inch. x mm.
	20 x 1/2" x 20 25 x 1/2" x 25 25 x 3/4" x 25 32 x 1/2" x 32 32 x 3/4" x 32 32 x 1" x 32
Ren kim loại	40 x 1 1/4" x 40 40 x 1 1/2" x 40 50 x 1 1/2" x 50 50 x 2" x 50 63 x 2" x 63 75 x 2 1/2" x 75 90 x 3" x 90 110 x 4" x 110
	
Ren nhựa	
Nút bịt	Cỡ mm.
	16 20 25 32 40 50 63 75 90 110
Đai khởi thủy	Cỡ mm. x mm.
	40 x 20 50 x 20 50 x 25 63 x 20 63 x 25 63 x 32

Đai khởi thủy ren trong	Cỡ mm. x inch.
	32 x 1/2" 40 x 1/2" 40 x 3/4" 50 x 1/2" 50 x 3/4" 50 x 1" 63 x 1/2" 63 x 3/4" 63 x 1" 75 x 1/2" 75 x 3/4" 75 x 1" 75 x 1 1/2" 75 x 2" 90 x 1/2" 90 x 3/4" 90 x 1" 90 x 1 1/2" 90 x 2" 110 x 1/2" 110 x 3/4" 110 x 1" 110 x 1 1/4" 110 x 1 1/2" 110 x 2" 160 x 3/4" 160 x 1" 160 x 1 1/2" 160 x 2"
	
	
Đầu nối bích	Cỡ mm.
	65 80 100 150 200 250
Van góc	Cỡ mm.
	20 25
Van góc	Cỡ mm.
	20 25

Van bi nối vặn	Cỡ inch.
	3/4
Van một chiều	Cỡ mm.
	15
Clê vận nắp phụ kiện	Cỡ mm.
	20 25 40 50
Dụng cụ cắt ống	Cỡ mm.
	15 - 25 40 - 50
Dụng cụ khoan ống	Cỡ mm.
	20 25



PHỤ KIỆN HÀN




Tên sản phẩm	Cỡ mm. x mm.	Tên sản phẩm	Cỡ mm. x mm.	Tên sản phẩm	Cỡ mm. x mm.
Măng sông nối ống 	16 x 16 20 x 20 25 x 25 32 x 32 40 x 40 50 x 50 63 x 63 75 x 75 90 x 90 110 x 110	Măng sông ren trong kim loại 	16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 25 x 1" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 50 x 2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 75 x 2" 90 x 3" 110 x 4"	Cút 90° ren trong ren kim loại 	16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 32 x 3/4" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 3/4" 50 x 1 1/2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 90 x 3" 110 x 4"
	Măng sông thu 		20 x 16 25 x 20 32 x 20 32 x 25 40 x 20 40 x 25 40 x 32 50 x 25 50 x 32 50 x 40 63 x 50 75 x 63 90 x 63 90 x 75 110 x 75 110 x 90		Cút 90° 
Măng sông ren ngoài ren kim loại 	16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 25 x 1" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 1 1/2" 50 x 2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 75 x 2" 90 x 3" 110 x 4"	90° Reducing Elbow 	25 x 20 32 x 20 32 x 25	Cút 90° ren ngoài ren kim loại 	16 x 1/2" 20 x 1/2" 25 x 3/4" 32 x 3/4" 32 x 1" 40 x 1 1/4" 40 x 1 1/2" 50 x 3/4" 50 x 1 1/2" 63 x 2" 75 x 2 1/2" 90 x 3" 110 x 4"



PHỤ KIỆN HÀN

Tên sản phẩm	Cỡ mm. x mm. x mm.
Tê thu 	25 x 20 x 25
	32 x 20 x 32
	32 x 25 x 32
	40 x 25 x 40
	40 x 32 x 40
	50 x 25 x 50
	50 x 32 x 50
	50 x 40 x 50
	63 x 32 x 63
	63 x 40 x 63
	63 x 50 x 63
	75 x 50 x 75
	75 x 63 x 75
	90 x 50 x 90
	90 x 63 x 90
	90 x 75 x 90
110 x 50 x 110	
110 x 63 x 110	
110 x 75 x 110	
110 x 90 x 110	
Tê ren ngoài ren kim loại 	20 x 1/2" x 20
	25 x 3/4" x 25
	32 x 1/2" x 32
	32 x 3/4" x 32
	32 x 1" x 32
	40 x 1 1/4" x 40
	40 x 1 1/2" x 40
50 x 1 1/2" x 50	
63 x 2" x 63	
Tê ren trong ren kim loại 	20 x 1/2" x 20
	25 x 1/2" x 25
	25 x 3/4" x 25
	32 x 1/2" x 32
	32 x 3/4" x 32
	32 x 1" x 32
	40 x 1 1/4" x 40
	40 x 1 1/2" x 40
	50 x 1 1/2" x 50
	50 x 2" x 50
	63 x 2" x 63
	75 x 2 1/2" x 75
	90 x 3" x 90
110 x 4" x 110	

Tên sản phẩm	Cỡ mm. x mm.
Nút bịt 	16
	20
	25
	32
	40
	50
	63
	75
	90
	110
Đầu khởi thủy 	63 x 20
	75 x 25
	75 x 32
	90 x 25
	90 x 32
	90 x 40
	90 x 50
	110 x 25
	110 x 32
	110 x 40
	110 x 50
Đầu nối bích 	75
	90
	110
Giá đỡ ống 	20
	25
Dụng cụ hàn  220 volt, 650 watt  220 volt, 800 watt	20 - 63
	20 - 110

Tên sản phẩm	Cỡ mm. x mm.
Cốc hàn 	20
	25
	32
	40
	50
	63
	75
	90
	110
	Mặt bích và bu lông 
90	
110	
Vòng đệm mặt bích 	75
	90
	110
Đầu nối bích 	65
	80
	100
	150
	200
250	

THÔNG SỐ SẢN PHẨM ỨNG HDPE NHÃN HIỆU UHM ĐƯỢC SẢN XUẤT THEO TIÊU CHUẨN ISO 4427 : 1996 (E); PE 80

ĐƯỜNG KÍNH DANH NGHĨA (mm)	ĐƯỜNG KÍNH NGOÀI (mm)	CHIỀU DÀY THÀNH ỨNG					CHIỀU DÀI	
		PN 6,3 (mm)	PN 8 (mm)	PN 10 (mm)	PN 12,5 (mm)	PN 16 (mm)	m/Đoạn	m/Cuộn
16	16 ^{+0.3}	-	-	-	-	2.3 ^{+0.3}	6	300
20	20 ^{+0.3}	-	-	-	*1.9 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.5}	6	300
25	25 ^{+0.3}	-	-	*1.9 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.5}	2.8 ^{+0.5}	6	300
32	32 ^{+0.3}	-	*1.9 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.5}	2.9 ^{+0.5}	3.6 ^{+0.6}	6	100
40	40 ^{+0.3}	*1.9 ^{+0.4}	*2.4 ^{+0.5}	*3.0 ^{+0.5}	3.7 ^{+0.6}	4.5 ^{+0.7}	6	100
50	50 ^{+0.3}	*2.4 ^{+0.5}	*3.0 ^{+0.5}	*3.7 ^{+0.6}	4.6 ^{+0.7}	5.6 ^{+0.9}	6-12	100
63	63 ^{+0.4}	*3.0 ^{+0.5}	*3.8 ^{+0.6}	4.7 ^{+0.8}	5.8 ^{+0.9}	7.1 ^{+1.1}	6-12	50
75	75 ^{+0.5}	*3.5 ^{+0.6}	4.5 ^{+0.7}	5.6 ^{+0.9}	6.8 ^{+1.1}	8.4 ^{+1.3}	6-12	50
90	90 ^{+0.6}	4.3 ^{+0.7}	5.4 ^{+0.9}	6.7 ^{+1.1}	8.2 ^{+1.3}	10.1 ^{+1.6}	6-12	25
110	110 ^{+0.7}	5.3 ^{+0.8}	6.6 ^{+1.0}	8.1 ^{+1.3}	10 ^{+1.5}	12.3 ^{+1.9}	6-12	-
125	125 ^{+0.8}	6 ^{+1.0}	7.4 ^{+1.2}	9.2 ^{+1.4}	11.4 ^{+1.8}	14.0 ^{+2.1}	6-12	-
140	140 ^{+0.9}	6.7 ^{+1.2}	8.3 ^{+1.3}	10.3 ^{+1.6}	12.7 ^{+2.0}	15.7 ^{+2.4}	6-12	-
160	160 ^{+1.0}	7.7 ^{+1.3}	9.5 ^{+1.5}	11.8 ^{+1.8}	14.6 ^{+2.2}	17.9 ^{+3.5}	6-12	-
180	180 ^{+1.1}	8.6 ^{+1.5}	10.7 ^{+1.7}	13.3 ^{+2.0}	16.4 ^{+3.2}	20.5 ^{+4.0}	6-12	-
200	200 ^{+1.2}	9.6 ^{+1.7}	11.9 ^{+1.8}	14.7 ^{+2.3}	18.2 ^{+3.6}	22.4 ^{+4.4}	6-12	-
225	225 ^{+1.4}	10.8 ^{+1.8}	13.4 ^{+2.1}	16.6 ^{+3.3}	20.5 ^{+4.0}	25.2 ^{+5.0}	6-12	-
250	250 ^{+1.5}	11.9 ^{+2.1}	14.8 ^{+2.3}	18.4 ^{+3.6}	22.7 ^{+4.5}	27.9 ^{+5.5}	6-12	-
280	280 ^{+1.7}	13.4 ^{+2.3}	16.6 ^{+3.3}	20.6 ^{+4.1}	25.4 ^{+5.0}	31.3 ^{+6.2}	6-12	-
315	315 ^{+1.9}	15.0 ^{+3.3}	18.7 ^{+3.7}	23.2 ^{+4.6}	28.6 ^{+5.7}	35.2 ^{+7.0}	6-12	-
355	355 ^{+2.2}	16.9 ^{+4.2}	21.7 ^{+4.2}	26.1 ^{+5.2}	32.2 ^{+6.4}	39.7 ^{+7.9}	6-12	-
400	400 ^{+2.4}	19.1 ^{+4.7}	23.7 ^{+4.7}	29.4 ^{+5.8}	36.3 ^{+7.2}	44.7 ^{+8.9}	6-12	-

Ghi chú:

- Ứng HDPE có đủ các loại đường kính từ 16 mm đến 400 mm
- Chiều dài mỗi đoạn ứng có thể lên tới 12 m tùy theo yêu cầu khách hàng.
- Kích cỡ (*) theo tiêu chuẩn DIN 8074:1999

THÔNG SỐ SẢN PHẨM ỨNG HDPE NHÃN HIỆU UHM ĐƯỢC SẢN XUẤT THEO TIÊU CHUẨN ISO 4427 : 1996 (E); PE 100

ĐƯỜNG KÍNH DANH NGHĨA (mm)	ĐƯỜNG KÍNH NGOÀI (mm)	CHIỀU DÀY THÀNH ỨNG			Chiều dài	
		PN 10 (mm)	PN 12,5 (mm)	PN 16 (mm)	m/Đoạn	M/Cuộn
32	32 ^{+0.3}	*1.9 ^{+0.4}	*2.4 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	6	100
40	40 ^{+0.3}	*2.4 ^{+0.5}	*3.0 ^{+0.5}	3.7 ^{+0.6}	6	100
50	50 ^{+0.3}	*3.0 ^{+0.5}	*3.7 ^{+0.6}	4.6 ^{+0.7}	6-12	100
63	63 ^{+0.4}	*3.8 ^{+0.6}	4.7 ^{+0.8}	5.8 ^{+0.9}	6-12	50
75	75 ^{+0.5}	4.5 ^{+0.7}	5.6 ^{+0.9}	6.8 ^{+1.1}	6-12	50
90	90 ^{+0.6}	5.4 ^{+0.9}	6.7 ^{+1.1}	8.2 ^{+1.3}	6-12	25
110	110 ^{+0.7}	6.6 ^{+1.0}	8.1 ^{+1.3}	10.0 ^{+1.5}	6-12	-
125	125 ^{+0.8}	7.4 ^{+1.2}	9.2 ^{+1.4}	11.4 ^{+1.8}	6-12	-
140	140 ^{+0.9}	8.3 ^{+1.3}	10.3 ^{+1.6}	12.7 ^{+2.0}	6-12	-
160	160 ^{+1.0}	9.5 ^{+1.6}	11.8 ^{+1.8}	14.6 ^{+2.2}	6-12	-
180	180 ^{+1.1}	10.7 ^{+1.7}	13.3 ^{+2.0}	16.4 ^{+3.2}	6-12	-
200	200 ^{+1.2}	11.9 ^{+1.8}	14.7 ^{+2.3}	18.2 ^{+3.6}	6-12	-
225	225 ^{+1.4}	13.4 ^{+2.1}	16.6 ^{+3.3}	20.5 ^{+4.0}	6-12	-
250	250 ^{+1.5}	14.8 ^{+2.3}	18.4 ^{+3.6}	22.7 ^{+4.5}	6-12	-
280	280 ^{+1.7}	16.6 ^{+3.2}	20.6 ^{+4.1}	25.4 ^{+5.0}	6-12	-
315	315 ^{+1.9}	18.7 ^{+3.7}	23.2 ^{+4.6}	28.6 ^{+5.7}	6-12	-
355	355 ^{+2.2}	21.1 ^{+4.2}	26.1 ^{+5.2}	32.2 ^{+6.4}	6-12	-
400	400 ^{+2.4}	23.7 ^{+4.7}	29.4 ^{+5.8}	36.3 ^{+7.2}	6-12	-

Ghi chú:

- Chiều dài mỗi đoạn ứng có thể lên tới 12 m tùy theo yêu cầu khách hàng.
- Kích cỡ (*) theo tiêu chuẩn DIN8074:1999



CÔNG TY TNHH UHM VIỆT NAM
 Lô 2, Đường TS 16, Khu công nghiệp Tiên Sơn, Tiên Du, Bắc Ninh, Việt Nam
 ĐT: (84)4-857-0857, Fax: (84)4-533-1939, DD: (84)91-336-4691
 e-mail : uhmvn@fpt.vn, website : www.uhm.co.th